

Frische im Fokus: ULMA Packaging auf der Fruit Logistica 2026

Berlin/Memmingen, 20. Januar 2026 – Frische, Effizienz und Nachhaltigkeit sind die zentralen Themen der Obst- und Gemüsebranche. Auf der Fruit Logistica 2026 zeigt ULMA Packaging, wie moderne Verpackungstechnologie diese Anforderungen verbindet. Vom 4. bis 6. Februar 2026 präsentiert das Unternehmen in Halle 1.1, Stand A-10 flexible Maschinenlösungen für maximale Produktschonung, hohe Linienleistung und den Einsatz recyclingfähiger Materialien. Ein besonderer Schwerpunkt liegt dabei auf nachhaltigen Verpackungskonzepten und der Vorbereitung auf die kommenden PPWR-Anforderungen. ULMA Packaging unterstützt Produzenten aktiv mit Technologien für recyclingfähige Monomaterialien, reduzierten Folienverbrauch, papier- und kartonbasierte Verpackungen sowie vollständig integrierte Linien mit umfassender Datentransparenz.

„Mit unseren Verpackungssystemen unterstützen wir Produzenten dabei, ihre Frischeprodukte effizient, sicher und nachhaltig auf den Markt zu bringen“, betont Thomas Blümel, Geschäftsführer der ULMA Packaging GmbH.

Im Mittelpunkt stehen vier Maschinen, die speziell für die Verarbeitung von Obst, Gemüse und Convenience-Produkten entwickelt wurden:

VTC 840 (VFFS) – Vertikale Hochleistungsmaschine für frische Produkte und gefrorene Produkte

Für geschnittenen Salat, Gemüsemischungen und kleine Frischeprodukte.

Highlights:

- Hohe Ausbringung bei vollautomatisiertem Betrieb
- Verarbeitung recyclingfähiger Monomaterialien

FR 200 (HFFS) – Kontinuierliche Flowpackmaschine

Für empfindliche Obst- und Gemüseprodukte – mit Tray.

Highlights:

- Hohe Geschwindigkeit bei konstanter Siegelqualität
- Geeignet für nachhaltige Materialien wie OPP-Monomaterial oder Papiere

SIENNA LS BI (HFFS) – Flexible Flowpackmaschine

Der Allrounder für alle Produktgrößen und häufigem Formatwechsel wie Salat, Hülsenfrüchte, Lauch, Suppengemüse und vieles mehr.

Highlights:

- Kompakte, mobile Bauweise
- Trayless-Verpackung mit deutlich reduziertem Kunststoffverbrauch

TSA 680 P – Hochleistungs-Traysealer

Für hohe Kapazitäten bei Beeren, Trauben, Salaten und Convenience-Produkten.

Highlights:

- Höchstleistungsbereich 150 Schalen pro Minute und mehr
- Kompatibel mit papier- und kartonbasierten Trays

ULMA Packaging GmbH
Teramostr. 28
87700 Memmingen
Tel.: +49 (8331) 98738-0
E-Mail: info@ulmapackaging.de
www.ulmapackaging.de

Geschäftsführer: Thomas Blümel
Jesús Maria del Río
Amtsgericht Memmingen: HRB 13277
USt – IdNr.: DE 812894552
Steuer-Nr.: 138/140/69561
UID Schweiz: CHE-316.561.702

Sparkasse
Memmingen-Lindau Mindelheim
Konto-Nr.: 1002 0188 67
BLZ: 731 500 00
IBAN: DE13 7315 0000 1002 0188 67
SWIFT/BIC: BYLADEM1MLM

Über ULMA Packaging

ULMA Packaging ist einer der führenden Anbieter von Verpackungsmaschinen. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Oñati (Spanien) und betreut den deutschen und österreichischen Markt von Memmingen im Allgäu aus. Das Portfolio umfasst eine breite Palette an Maschinen und Anwendungen, darunter Flow Pack (HFFS), Vertical (VFFS), Thermoforming, Traysealing, Shrink Wrapping und Stretch-Film-Technologien. ULMA Packaging agiert international und verfügt über ein Netzwerk von 24 Niederlassungen sowie zahlreichen lokalen Vertriebs- und Servicepartnern in über 130 Ländern. Das Unternehmen ist Teil der ULMA-Industriegruppe mit über 5.000 Mitarbeitenden in neun Geschäftsbereichen.

Weitere Informationen unter:

www.ulmapackaging.de

www.fruitlogistica.com

ULMA Packaging GmbH
Teramostr. 28
87700 Memmingen
Tel.: +49 (8331) 98738-0
E-Mail: info@ulmapackaging.de
www.ulmapackaging.de

Geschäftsführer: Thomas Blümel
Jesús Maria del Río
Amtsgericht Memmingen: HRB 13277
USt – IdNr.: DE 812894552
Steuer-Nr.: 138/140/69561
UID Schweiz: CHE-316.561.702

Sparkasse
Memmingen-Lindau Mindelheim
Konto-Nr.: 1002 0188 67
BLZ: 731 500 00
IBAN: DE13 7315 0000 1002 0188 67
SWIFT/BIC: BYLADEM1MLM